SHUSAKU YAMAMOTO

Your Reference Number: 1417G P744

Abstract of Japanese Laid-Open Publication No. 52-144185

An intravenous liquid pumping system for use with a source of intravenous liquid to be supplied to a patient, comprising a controller and a pump for use in the controller, the controller having a sealed chamber, a part of which is covered with a flexible membrane, further comprising a plunger mounted so as to be able to move into and out of the chamber between innermost and outermost positions, a liquid filling said sealed chamber whereby said plunger is moved into and out of the liquid so as to extend and retract the membrane, and a motive device for moving said plunger, said pump having a pump body with a pump chamber therein, a part of which is covered with a flexible membrane, said pump body having outlet and inlet ports formed. further comprising an outlet valve and an inlet valve for controlling liquid flow through the outlet port and the inlet port, a member for connecting the inlet port to the source of liquid, a member for connecting the outlet port to the patient, and a member for positioning the pump so that the flexible membrane carried by the pump is in intimate contact with the flexible membrane of the sealed chamber of the controller whereby as the plunger is moved, intravenous liquid is forced to flow through said pump by conjoint movement of said membranes.

A general object of the present invention is to provide an intravenous liquid pumping system and method which includes a controller and a disposable pump and which can precisely and independent of nominal pressure variations meter intravenous liquid to be supplied to the patient.

19日本国特許庁

① 特許出願公開

公開特許公報

昭52-144185

(5) Int. Cl². A 61 M 1/00 A 61 M 1/02 識別記号

庁内整理番号 6829-54 6829-54 ❸公開 昭和52年(1977)12月1日

発明の数 2 審査請求 未請求

(全 15 頁)

砂静脈注射液圧送方法及び圧送装置

②特 願 昭52-60394

②出 願 昭52(1977) 5 月24日

優先権主張 31976年 5 月24日 37 メリカ国

@689115

⑫発 明 者 インゲマー・エイチ・ランドキ

スト

アメリカ合衆国カリフオルニア

州94605オークランド・サン・ ヴアレイ・ドライブ11300

⑦出 願 人 ヴァリイラブ・インコーポレー テッド

> アメリカ合衆国コロラド州8030 1ブールダー・ロングボー・ド

ライブ5920

⑩代 理 人 弁理士 中村稔 外4名

明、細

患者に供給する静脈注射液線とともに使用す る希臘注射液圧送液量において、引囲装置と該 刷御炭塩内で使用するポンプとから成り、刷御 技 麗 は 一 年分 が 鱶 出 自 在 の 膜 に よ つ て 獲 わ れ た ※封室を有していること、さらに最内側位置と 破外 関位 ほとの 间で密 財室に 人つたり 密封室か ら出たりすることができるように取りつけられ たプランジャーと、削配密封室を充満して前記 プランジャーが夜に人り液から出るのに応じて 削記膜を伸張又は後退させる液体と、前記プラ ンジャーを移動させる移動接置とから成り、前 記ポンプが内配にポンプ電を持つポンプ本体を 有し、オンプ室の一部が耐曲自在の膜によつて 被われており、前紀ポンプ 本体が出口口部と入 口口州とを増えていること、さらに出口口部及 び入口口部を補る液体流を剥御する出口弁及び 人口弁と、人口口部を被体順に接続する邪材と、 出口口部を患者に破税する部寸と、ポンプに支持された増油自任の膜が利御装置の形對室の対するようにポンプを位置づける邪材とから成り、プランジャーが移動すると前配の両帳の合体移動によつて静脈注射液が設別的に前記ポンプを介して流動するよう構成したととを特徴とする静脈注射液圧送後還。

3. 治州の詳細な説明

申派任財務ポンプ支援及び申納住射級圧送方法 は、申派任財務減とともに連州されて、選者に対 派に対版を供給する。 申派任財 ダボンプ 競漫はい ボンプ 郵助設備を有する制御設度とポンプ られてい 成る。 ポンプ 郵助設備には 密閉 並が殺けられてい る。 この選の一嘅分は 突破 的にに 側値 なか の 非圧縮性の かな 必 の 流体を 必 的 配 設 されてい の なる。 非圧縮性の ピストンが 配 設 されてい 上 締 作の 彼 体 を 至 に 人 れ 或 い は 逕 内 か ら 出 す よ う

年発明のもう一つの目的は、ポンプの作動について 確実作動原理を利用した上記の特性の 装盤及び 万法を提供することである。

本福明の更に別の目的は、膜を持つポンプ感動 複雑を使用し、ポンプも終を持つていて両腹が一体になつて移動して圧送作用を行なりよう構成された上記の特性の変産及び方法を提供することである。

本地例の更にもう一つの目的は、ポンプを線者から切り離すことなく 直航超过として連用することができる上記の特性の複過及び万法を提供することである。

本治州の更化もう一つの目的は、ポンプ載円の 超小比力及び過大圧力を検用する能力を持つ副御 複雑を使用した上記の特性の護磁及び方法を提供 することである。

本地別の更にもう一つの目的は、護婦行母が極めて速く、実質的に連続的に患者に注射夜を供給する上記の特性の設置及び方法を提供することである。

本発明の金穀的な目的は、測御袋液と使い捨てポンプとを有し、しかも正確に且つ呼称圧力変化に無関係に患者に供給される静脈注射液を計像することができる静脈注射液圧送袋覆及び方法を提供することである。

本 拍明の 更にも う一つの目的は、 医 展 機関の 職員によつ て容易に使用することができる上記の 特性の 競遣及び方法を提供することである。

本地別の更にもう一つの目的は、必刻職を正確に別倒することにより、各行程無に吐出される注射液の概を測御することができる上紀の特性の装置及び方法を提供することである。

本税明の更にもう一つの目的は、ポンプが最めて少政の邸品から形成されていて安血に製造する ことができる上記の特性の装置及び寸法を提供することである。

本元明のその他の目的及び特徴は、添附の図面を容照しつつ詳細に記載する好ましい。更簡例に関する以下の説明から明らかになろう。

本洛明技術思想を収り入れた静脈住射液ポンプ 技機 2 1 を第 1 図に示すが、このポンプ接近 2 1 は普通の型の支持スタンド 2 8 に取りつけられた 側側模型 2 2 を有する。支持スタンド 2 8 には、 該支持スタンド 2 8 の上端部に取りつけられた外 方に延びる一対の支持アーム 2 4 が設けられてい る。第1図に示す神脈注射(IV) 疫線は静脈注射 仮27を収納する背頂の 静脈注射びん26の形をしている。この神脈注射びん26は、 艾持アーム24の外側端部に お定するに確したハンガー29を持つ吊下げ設置28を有する。 静脈注射びん26の 昭 3には止め 部材31 がある。

水平部分 6 3 a 及び 6 3 b と係合している。前面パネルには更に、該削面パネルの上部で下向を外方に傾斜している傾斜部分 6 3 c が設けられている。前面パネルは、部分 6 3 c 及び鉛直部分 6 3 e と 後合する 水平部分 6 3 b と 接合する。 枠 周 4 6 1 は、フレーム・ナット 8 7 によつて鉛 皿フレーム 化 付 6 2 に 過定されている し 字 ど 部 付 6 6 を 有 する。

利側機解71は神科サ61に支持されていて、 例えばインディアナ州、プリンストンのハースト・ マニファクチュアリング・コーポレイション (Hurst Mfg.Corp of Princeton, Indiana) によつ て製造されているモデルAS(腹硫ノスポルト) のような値硫ステップ・モータ(DC Stepoer motor) の如き公知の型の駅切モータ72を有す る。駆動モータ72は、スペーサー74上に取り つけられねじ78によつて鉛度プレート62に選 ごされた減速ギャ旋避73に取りつけられている。 減速ギャ波避73は、必動モータ72の出力シャ

チュープ 8 9 を通る静脈注射液の流れを停止させるクランプ 9 2 が出口チュープ 8 9 に取りつけられている。

・ 静脈注射療圧送装置 8 7 は、後述するように制 倒装置 2 2 に固定されたポンプ 駆動装置 4 6 によ つて駆動されている。

関側接機22は、鉛直側減52及び53と水平上部膜54とを持つ外間ケース51から成る。と不際の外間ケース51は持ち手56が取りつけられている。外側ケース51は後間を支持スタンド23に同じするために使用するクランプ接置58は、磁クランプ接階58をしつかりと縮めつけて明确接近な安ンド23上で鉛道状態に保持する手動ノブ59を有する。

外側ケース 5 1 の内部には や組み 6 1 が収りつけられており、 この 枠組みはフレーム・ナット 6 4 によつて 削歯 パネル 6 3 に 固定された鉛 値プレート 6 2 を 有し、ナット 8 4 は 削歯 パネルの 下部

フト(一図示せず)の速度を所定の比、例えば5対
/、で放逸する。所選に応じて、被逐比を他の比
が、例えば10対1に対することもできることが
離である。被逐ギヤ変産の出力シャフト17が
感じて、減退ギヤ殺産の出力シャフト17が
感じて、減退ギャ殺産の出力シャフト17が
感じて、減退ギャ殺産の出力シャフト17が
感じて、減退ギャ殺産の出力シャフト17が
のを
なることである。

投梨カム81は、ピン92上で回転しているロ ール91と係合している。ピン92は、鉛値部材 62に取りつけられた一対の植込みポルト94に よつて鉛嵐プレート 6 2 に鉛直移動自在に取りつ けられた背勤部付93の下端部に取りつけられて いる。植込みポルト94は、滑励部材中に設けら れた細長いスロット96を貫通して延びている。 各額込みサルトの外側端部にはワッシャー97が 取りつけられていて、保持リンク98にょつて所 足位置に呆たれている。 滑油部材 9 3 は L 字形で あり(寒2凶参照)、長いほうの脚部93aはほ 怪鉛直方向に延び、 短いほうの 脚配93bはほぼ 水平方向に延びている。短いほうの脚部93bは、 予定計数装置101は、例えばピーダー・ルート (Veeder Root)から供給される装置のような公知 の型の装置である。針数装置101は予備決定型 の装置であつて、所選する投業量をC単位で設定 することができる複数の単編形手動ダイヤル10 2を有する。例えば手面輪即ち手動ダイヤル10 2の対下位ダイヤルは 0.2 CC 単位の 増分調整を行

ない得るものであり、計数装置101の内部で最大総貨タタタ.8 CCまでの範囲で設定を行なりにとができる。第1回及び第2回からわかるように、制御装置22の右側上部前方からダイヤル102に触れることができる。計数装置101が所定数に予め設定されると、出力シャフト77が一回をですると背勤部材93が持ち上げられて、計数なた全量から一増分、例えば0.2 CC 又はユミリメートル、相当の増分が波算される。

し字形滑動部材 9 3 の 短い任 9 の 脚部 9 3 b には凹部 1 0 2 が設けられていて、 この凹部によつて脚部 9 3 b は 屈曲できるようになり、 従つて脚部の外側端部を予定計数器の駆動 ピン 9 9 に対して 通切な位置に調節することができる。

ピストン・カム82は、例えば保持リング109のような的材によつてロール・アーム108の下端的に固定された額込みポルト107に取りつけられたポール・ペアリング装置106と保合している。 植込みポルト107にはスペーサー111が配数されていて、ロール・アーム108とポ

ール・ペアリンク後週106との間隔を所定間隔に保つている。ロール・アーム108は、例えばリペット過足のような適当を方法で、鉛値プート62に支持された大きな植込みボルト113に回転自在に取りつけられたスリーア軸受112に過じされて、はひみボルト上の所定位置に保持される。

屈曲アーム116が設けられており、 Cの胚曲アーム116が設けられており、 Cの胚曲アームの上端部はスリーア曲受117にリベット軸受117に回転自在に収りつけられているのででは、 ロール・アーム108の回転出ているのででは、 互いに独立して移動できるよりつけられている。 は、 国内にはいるのでははいるのでははいるのでははいるのでははいるのでははいるのでははいるのでははいるのでははいるのでははいる。 は 116には、 国角に外方に延びるタア119

に固定され、 はね 1 2 1 の他端部は、 ロール・アーム 1 0 8 の一部分である耳郎 1 2 3 に収りつけられたピン 1 2 2 に 固定されている。

駆動 T ーム 1 2 6 の上端部は、 別えばリベットのような適当な部材によつて駆動 T ーム 軸受 1 2 7 に 固定されている。 スリーブ 軸受 1 2 7 は 値込み ポルト 1 1 3 に 回転自在に取りつけられている、保持リング 1 2 8 によつで 波 ポルト 上に保持されている。 ロール・ T ーム 1 0 8 には、 前方に延びる耳部 1 2 9 が設けられている(第2 図 給照)。 は 2 1 3 1 の一端部は 耳部 1 2 9 に 固定され、 他端部は 駆動 T ーム 1 2 6 上に 設けられた 耳部 1 3 2 に 司 に されている。

公知の型の板はねスイッチ装置133が、駆動 T-ム126に設けられた外側に延びる耳部13 4に詞定されている。板はねスイッチ装置133 は、2枚の板はね136及び137と中央板はね 138とを有し、接点部139を又持している。 中央板はね137には延長部137aが設けられ ていて、この延長部がロール・アーム108に支 持された円筒形ピン141と保合する。

し字形部材即ちし字形アラケット84に固定されたピン144に旋回目在に取りつけられたはいっしょうから成り、ロール・アームの行程を調がした。ロール・アームの行程を対域にある。レバー143にはいいて、アランにはいいて、アランにはいいて、アランにはいいた。ピット・ピット・グームの角度はするものインにはいいた。ロール・アームののでは、ロール・クールののでは、ロール・クールののでは、ロール・クールののでは、ロール・クームののでは、ロール・クームののでは、ロール・クームののでは、ロール・クームののでは、ロール・クームののでは、ロール・クームののでは、ロール・クームののでは、ロール・クームののでは、ロール・クームののでは、ロール・クームののでは、ピストン変位の正確度を定めることでである。

/ 8 0 度の拡がりを持つシャツター 1 5 1 が投 凝カム 8 1 に固定されていて投楽カムとともに回 転し、該投延カムに設けられたポス 1 5 3 にねじ 込まれたねじ 1 5 2 によつて固定されている。シ

の外側丸め端部 1 2 6 b は、ポンプ駆動装置 4 6 のピストン又はプランシャー 1 6 1 の上端部と係台している。

ポンプ駆動装盤く6は、前面ペネルの水平部分 63 d に設けられた孔部1 62 の内部に取りつけ られている。ポンプ駆励装置は、適当な物質、例 えばプラスチックから収るポンプ受容器 1 6 3 を 有する。オンプ受容器は、外端形がねじ165亿 よつて前面ペネル63の船分63dK固定された 平らな板状態材164を有する。この板状部材1 64には、その内部に形成され中央に位置する開 口船166がある。板状部分には第一選形段16 7及び第二環形段168が設けられており、これ らの環形段は崩口部166と同心円形である。円 形の流体般送換171が開口部166の内部に配 没されていて、この興は段167亿取りつけられ . 貯槽 形収 配材 1 7 3 にょつて締めつけられる外側 段つき選形級部172を有する。貯櫓形成部材1 7 3 は超音波熔接のような適当な方法でポンプ受 容器163に接着されているので、貯槽形成部材

マッター151はハゥジング156に投付られたスロットを通つて移動し、該ハゥジングの内部のスロットの一方側に配設された光電管(図示せず)の形の光電探知装健と、ハゥジング156の内部のスロットの他方側に取りつけられた白熱ランプのカき光源(図示せず)とがハゥジングによっつて支持されている。シャッター151を回転角度の間、光鏡は通過して光程管に取りつけられたし字形プラケット157に支持されている。

ピストン・カム 8 2 が回転すると、屈曲 アーム
1 1 6 に支持された値込み ** ルト 1 1 8 にょつて
ピストン・カム 8 2 の制御下においてロール・アーム 1 1 8 の下端部が前後に移動して、脳却アーム
1 2 6 に動きを伝える。特に第 2 辺を見ればょく
わかる ように、駆効 アーム 1 2 6 は 前方に延びる
部分 1 2 6 ** を有し、この前方延伸 部分 1 2 6 **

173と柔軟な流体物送膜171の間には液密のシールが形成される。

貯櫓形成部材173の上端部には、ピストン・ プランシャー161の下端部を受容する孔部17 4 が設けられている。ピストン又はプランジャー と貯槽形成部材173との中間で被密なシールを 形成する適当な部材が配設されているが、この部 材は貯槽形成部材173の上端部に依め込まれた ロリング (第2図参照)から成る。ピストン案内 キャップ177が貯積形成部材173の上端部に 取りつけられ、別えば超音波熔接等の適当を方法 によつて上端節に接着されている。ピストン案内 キャップ177には円筋形配分168が設けられ ていて、この円筒形部分にピストン161が滑動 目在に取りつけられている。ピストン又はプラン ジャー161は、貯槽形成部材173に対して数 内側位置と最外側位置との間で移動することがで きる。プランシャー又はピストンを後退位資即ち 最外側位置に戻す屈曲自在のばね部材が配設され ているが、このはね部材はピストン案内キャップ

特別 昭52-144185(6)

177の円筒形部分178に取りつけられている 螺線形のはね179から破る。はね179の一端・ 銀はピストン案内キャップ177と係合し、他端 邢はピストンに辿りつけられたリング181と漢 合していて浸符リング182によつてピストン上 に保持されている。ピストン161が貯槽形成部 材173から必退するのを防止する部材が設けら れているが、この単対はピストン161の下導部 に設けられた選形みぞ1.8 4 欠談の込まれたO j. ング183から成る。 がる図からわかるように、 ピストン161は、仮父はダイヤフラム171と 貯櫃形収部材173欠よつて形成される室即ち貯 贈186の内部にまで進びる。この違則ち貯櫓1 86には、通常はねじ189によつて闭鎖されて いる孔部188を通つて、通当次非圧縮性液体1 87が充塡される。元順に適した液体187の一 例は、ダゥ・コーニング (Dow Corning) から供給 される4200旅物シリコーンである。このシリ コーンは低品渡であるから、選186の全ての調 れ目を充たすので窒186内の全ての空気が確実

に悩き換えられる。 このシリコーン 液は非脱ガス 性であるから。 プランジャー161 が少しでも移動すればこの移 切は確実に液体187の間線の移動によつて直接に炭現される。

ポンプ受容器 1 6 3 のプレート 状部 材 1 6 4 の 対向 端部上には、 下方に延びる 半円形 延 長 部 1 9 0 が 設けられている。 更に、 内 側に ねじを 切った 孔部 1 9 2 を持つ 一対の ポス 1 9 1 が 設けられて いる。 孔部 1 9 2 には、 弁係合ね じ 1 9 3 及び 1 9 4 がねじ込まれている。

上記のポンプ駅 動装は 4 6 の全ての部品は、好きしくはゴム製の膜 1 7 1 を唯一の例外としが、比較的安価な プラスチックから製作することができる。は 1 1 8 9 は アラスチック 似でする ことができる。 ロリング 1 8 3 及び 1 8 9 は プム製にする ことができる。 ピストン又は プランジャー 1 6 1 は、 例えば テフロン (Teflou; 随品名) のような 適当な プラスチック 材料から 设 立る ことができる。

ポンプ装置37は同様に基本的にはプラスチック製にして、できるだけ少数の部品から轉成し比較的安価なものにして、使用後には使い捨ててしまりことができるようにする。

中央部材197にも平らな鱶211が設けられていて、この鱶は底部鱶201とほぼ平行である。 嬢211には中央に位置する粥口部212が設け られている。 吊れ下り壁 2 1 3 が壁 2 1 1 から吊れ下つていて底部部分 1 9 6 の底部壁 2 0 1 に设けられた直立舌部 2 0 2 の内部に嵌合する形状であるので、 両部材を超音波で熔接すれば、 両部材間に被密のシールが形成される。 部材 1 9 6 と 1 9 7 とによつて、中央に位置するポンプ室 2 1 6 が形成される。

特開 昭52-144185(7)

1 9 7 の凹部 2 1 7 に設けられていて、凹部 2 1 7 の中央に向いて上方に延びる孔部 2 2 8 を取り 囲んでいる。孔郎 2 2 8 は、中央に配設された室 2 1 6 に開口する 通路 2 2 9 と速通している。中央部材には通路 2 3 1 が設けられていて、室 2 1 6 と円份形凹部 2 1 8 とを遅通させている。

ポンプ弁以1 9 9 は、弁選2 2 7 及び2 2 6 と 夫々保台する一対の部材2 3 3 及び2 3 4 を有す る。ポンプ弁膜1 9 9 は、例えばエラストマーの 如き返当な物質から収る。各弁部材は胆を倒立つ せた形の部分2 3 6 を有し、ステム2 3 7 によつ て支持されている。各ステム2 3 7 の上端部は でフィスク2 3 8 と一体解议である。各デイスク 2 3 8 の外縁部分は符号2 3 9 で示すように拡大 していて、0 リングと问録の形状になっている。

更に、ポンプ弁製199には、中央に位置する 開口部212を囲続する上方に延びる舌部247 の上部に嵌合する。中央に位置する円形與即ちダ イヤフラム241が設けられている。ポンプ弁膜 199には更に、ダイヤフラム241と同心の符

じ193及び194が孔部248及び249を貫通して延びて弁部材233及び2334を支持しているデイスク238と議合できるよう解放されている。又、後述する目的に合うようダイヤフラム241は流体激送減171と密署させられており、選形舌部242をポンプ37に締めつけ且つもう一つの環形舌部250を舌部242に異なつた貯槽形成部材173に締めつけることによりダイヤフラムの外級部には被密のシールが形成される。

各弁座226及び227には、孔紀2266年 「中央226に対して取り囲んでいる円筒形立上り部分251(鎌8図及び菓9図参照)が設けられている。弁座の一部分として立上つた環形リム252が設けられていて、円筒形立上り部分251を囲いる。第8図からわかるように、リム252の高さは円筒形立上り部分251の高さより値かに減いの半径方向通路~54が円筒形立上り部分251に設けられていて、中央孔部224から環形凹部253 号243で示す拡大部分があり。 O リングと河頃 の断面の形状になつている。

ポンプ弁膜199は上部部分198によつて中 央部材内部の所定位置に締めつけられていて、符 号239及び243で示されるロリング状部分を 締めつけ合わせることにより、室216と凹部2 17及び218との間に被密のシールを形破させ る。上部部分198は、壁211及び焼201と 平行な平ちな鱗246を有する。中央に位づする 朔口那247が設けられていて、 終開口留を賀道 してダイヤフラム241が低伸することができる。 辺面からわかるように、ダイヤフラム241の上 面は、 嬢 2 4 6 の上面と 引一平面上にある。 嬢 2 4.6 の 開口部 2.4 7 の 反対 側 に は 二 つ の 小 さ な 期 口部248及び249が設けられていて、 弁議合 ねじ193及び194の下端部を受容して設成す るように弁部材 2 3 3 及び 2 3 4 を調節を行なり ことができる。

ポンプ装章37は、ポンプ受容器163の半円 形虹逆部189に容易に挿入することができ、ね

に延びている。第9図に示すように、これらのみ ぞは円筒形立上り部分251の上面でXを形づく つている、弁座226及び227 並びに弁部材2 3 3 及び 2 3 4 の形状は、 負圧及び正圧の両方で 優れた弁滑座能力を発揮する形状である。更に、 良好な密封を行なりためには小さな絞り圧しか必 畏としないものである。 円筒形立上り部分251 にみぞ254が設けられているので、流体は凹部 253に流れ込んで、弁弘材のステム237によ り寫い圧力が加わつているときでも弁部材のきの こ形又は皿形部分236を開口させることができ る。従つて、弁部材233及び234の開放・閉 餡は弁部材のステムに印加されている圧力によつ てではなく、主として 皿形又はきの C 形弁 部材 2 3 6 の他方縁部即ち地方フラップ部分によつて定 められる。従つて、弁部材は、弁ねじ193及び 194にょつて行なわれる調前に鋭敏ではなくな

ポンプ装置 3 7 を締めつける部材が設けられているが、この部材は、第 2 図中で実設で示すポン

プ係合位質から第2図中で点線で示すポンプとは 係合していない雑聞位置に移動することができる クランプ部材261から収る。 クランプ部材26 1は、U字形プラケット263に支持されたピン 262に旋回自在に取りつけられている。 プラケ ツト263は、例名はプラスチックのような適当 な物質製のプレート266に取りつけられている。 プラケット263及びプレート266は、ナット 2 6 8 にねじ込まれたねじ 2 6 7 にょつて前面ル ネル63に固定されている。クランプ部材261 の側面はほぼL字形であり、上部カム面271を 有する。上部カム面271はほぼ鉛直な部分27 1 Bを有し、この部分271aがプレート266 と係合する。上部カム面には更に、前方下向きに 傾斜した回部分2710と、後方下向きに傾斜し た部分271cとが設けられている。カム面27 1の頂点を符号271dで示す。 晒271b及び 271cの長さは、第2図に示すよりにポンプ装 は37を所定位はに置いたときに、クランプ部材 の最高配分271日がポンプ装置37の中心を通

りの CC 数で目 & られていて、 例えば流量は / CC 単位で / 時間当たり / CC から 6 0 0 CC の範囲に殺定する C とができる。

モータフ2への電力と制御装置の内部に設けら れた電子回路とを刷御する切裂スイツチ286が 前頃ペネル63に取りつけられている。ステップ ・モータにエネルギーを供給して流量設定計数器 281に設定された設定値に従つて所定流量にさ せる公知の型の電子回路が設けられている。前面 ペネル 6 3 上には三つの光 2 8 7 、 2 8 8 及び 2 98が設けられている。光287は、「遮断光」 と呼ばれるものであり、ばね121が引き伸ばさ れてロール・アーム108に対して屈曲アーム1 … 1 6 を移動させ、スイツチ133の板はね137 及び138によつて支持されている桜点が閉鎖す る圧力過大のときに点燈される。 光288位「ア イドル・ライト」であり、所定投媒放計数器10 1によつて設定された全ての流体が送出されてし まつたときに点燈される。この光が点燈されると 直ちに、電子回路のスイツチが、ノ時間当たりノ

過する長さである。換目すれば、クランプ部材261は、中心越充位値に緊擦係止されている。クランプ部材は、ポンプ装置37をポンプ受容器163に係止している位置と、第2凶に点線で示すようにポンプ受容器163から取りはずすことができる難聞位置とに移動することができる。

クランプ部材 2 6 1 がポンプ保持位留にあるときには、前面 2 7 1 a がマイクロスイッチ 2 7 4 の作動レバー 2 7 3 の一端部と係合し、スイッチを開放位置に保つ。マイクロスイッチ 2 7 4 は、フレーム部材 6 2 に設けられた開口部 2 7 6 に取りつけられている。マイクロスイッチ 2 7 4 は、ステップ・モータ 7 2 を駆励するために用いる電子回路に接続されている。

公知の型の飛針改定アンタル制御計数器281が、前方から見て傾斜前面ペネル部分63cの上部左側部分に取りつけられている。計数器281には、ステップ・モータの作動速度を予め設定するために用いることができる複数のダイヤル282が設けられている。計数器の目盛は1時間当た

乃至15よの範囲の州政保持計建設に入る。

光289は「番成光」と呼ぶことができるものであり、負圧状態又はその他の何らかの誤噪にパードを示す。例えば、クランプ部材261といれー・アーム273との低合がはずれた場合には、スインチ27もが明成されて暖脱光289が励起される。 遠近が使出されて 切はね138 及び136の 接点がはね121の力によつて合わさり回路が明成された場合にも光289が出る。

以下に、静脈注射液ポンプ装飾の作動及び使用 法について簡単に説明する。出口チユープ89を 弁 収付具 8 8 亿 接続 しチューナ 8 4 を 入口 収付具 8 6 に接続することによりポンプ装置をセットし たとする。更に、人口チュープ84を1916年 5月24日付で米国特許庁に出頭した米国特許出 顧第689114号明細書に記載されている汎用 簡下室スパイク装幀 8 2 に接続したとする。 ポン プに静脈注射流体を充填し、ロール形クランプも 2 でチュープ 8 9 を閉鎖したとする。スペイク装 造 8 2 のスペイクをびんの浮止 前 8 1 に挿入する。 出口取付具 8 8 が人口の上方に来るようポンプ 8 7 を保持する。クランプ 4 2 をゆるめて硫体をポ ンプに流人させ空気を押し出す。斯くして、液体 は取付具89の内部に設けられた通路207を通 つて送られる。液体は更に通路 2 2 4 を通つて上 万に流れて、弁部材284を開口させて、流体は . 凹 削 2 1 8 に硫人し次いで通路 2 8 1を通つてポ ンプ室216に流人する。 欠いで板は通路229 **に入り、孔部228を介して弁形材288に入り**

ポンプと係合させて上方に移動させポンプ駆動装置 4 6 としつかりと係合させる。クランプ部材は中央を越える位度に移動してクランプ及びポンプを所定位置に保持し、クランプはスインチ 2 7 4 の作動レバー 2 7 8 と係合する。

既に指摘したように、ポンプ 8 7 のダイヤフラム 2 4 1 は外側に突出しているから、ポンプ 8 7 をポンプ 受容器の内部に位置させた場合にダイヤフラム又は酸 2 4 1 は先 す 他 と 4 1 と 版 2 7 1 との 切の 定気は 中央 部 分 か り の で の で の で な な の で の で と 7 1 と の の で な を で か か ら が 2 4 1 と の で な か ら の に は か ら の に は か ら の し は で と 7 1 は 中 間 部 分 に 空 気 び 2 5 0 に よ つ て の 膜 は イ れ で いるから、 両 膜 は ノ 枚 の 膜 は ノ 枚 の 膜 は ノ れ で いるから、 両 膜 は ノ 枚 の 膜 は ノ 枚 の 膜 は ノ 枚 の で た れ て いるから、 両 膜 は ノ 枚 の 膜 は ノ 枚 の で た れ て いるから、 両 膜 は ノ 枚 の に な な て な か ら 、 両 膜 は ノ 枚 の に な な て な か ら 、 両 膜 は ノ 枚 の に な な て な か ら 、 両 膜 は ノ 枚 の に な な で た に な つ て 作 削 す る。

3枚の凝 2 4 1 及び 2 7 1 が且いに接触せしめ ちれたときには、弁ねじ1 9 8 及び 1 9 4はポン 押部材288を弁座227から速ざけて、液体は 凹部217に人り欠いて孔部228及び孔部20 6を通つて出口取付具88を通り外に出てゆく。 液体は、アダプタ・カラー41及び該アダプタ・ カラーに接続された針を通り抜けて、ポンプ及び 該ポンプに接続された配管から全ての空気が除去 されたことが示されるまで、流し続けられる。上 記の空気除去が行なわれると直ぐに、クランプ4 2を閉鎖位値に移動させる。液体の圧力によつて ダイヤフラム241は外向きに増曲して、球の一 部分の形になる。

ポンプ 8 7 がポンプ 感効装成 4 6 の内部に取り つけられていない場合には、弁は弁堅と係合して いないから、ポンプは実際上通り抜け装置となり、 上述のように容易に液体で充填され或いは適下装 版として使用される。

た複後のポンプ 8 7 をポンプ受容器 1 6 8 に挿 人し、クランプ部材 2 6 1 を第 3 凶に点線で示す 位置から第 1 凶に実線で示す位置に移動させて所 定位置に締めつけることにより、カム面 2 7 1を

プ 8 7 の上部部分 1 9 8 の内部に設けられた開口部 2 4 8 及び 2 4 9 を質いて延びて弁部材 2 8 8 及び 2 8 7 の適ぐ上に虚なつている伸縮性のデイスク 2 8 8 と係合する。弁ねじ 1 9 8 及び 1 9 4 を調節して、これらのねじが弁部材 2 8 8 及び 2 8 4 を正常な状態においては弁座 2 2 6 及び 2 2 7 に対して閉鎖された状態に押圧するようにする。

着脱自在のポンプを所定位应に他いた遊伎に、間週転機を調整して作動を開始させる。例えは、グイヤル102を適宜に調応して、所定減少の投票が患者に与えられるよう投票計数器を設定すればよい。投票を決定する。投票を決定すると、供給建設を流量として患者に200億を100℃にようにすると、1時間当たりの流量が100℃にようにすることもできる。グイインを受け取るようにすることをできる。次に、スインチを286をまわして上述のようにポンプを作動するによってよりにポンプを作動する。次に、スインチュ86をまわして上述のようにポンプを作動する。次に、スインを

特開 昭52-144185(10)

る作動位置に制御装置を位置させて、流体をアダプタ41に接続された對に供給する。スイッチ286を駆動させると直ちに制御装置22を切るととができる。次いで、適当な万法で對を患者の静脈に挿入してスイッチ286を所定位置に入れるととができる。

スイッチ 2 8 6 をまわして人力位置にすると、 直 ちに魅力が魔子问路(図示せず)に供給され、 該 電子回路が流盤計数器 2 8 1 に設定された流 輩 に 従つて信号がステップ・モータに供給され、出 力 シャフト 1 7 がテジタル式に定められた所定速 暖で回転する。

上に述べたように、シャフト 7 7 の回転により、 投来カム及びピストン・カム 8 2 が回転させられる。投来カムの回転によつて滑動部 オ 9 2 が上昇 させられて、感動ピン 9 9 を移动させ、没寒カム 8 1 の一回転矩に投寒溢計 収益 1 0 1 から例えば 0.2 でずつの一増分だけ 仮算が行なわれる。

同時に、ロール・アーム 1 0 8 化 支持されたポール・ペアリング 装潢 1 U 6 がピストン・カム

の係合を解除して液体を凹部217に硫人させ、 仅いで扎部228を出つて下向きに流れ出口取付 具88の内部に設けた扎部を降下して出口チュー プ89に硫人した患者に供給される。上に述べた ように、ピストン161の行温を調節することに より、各行怪毎に所定望の液体、例えば0.2 ccの 液体がポシアから排出されるように調整すること ができる。

82と係合すると、ピストン・カム82が回転し てロール・アーム108の目由端部を移動させる。 ロール・アーム108の上記の助きは該ロール化 支持された祖込みポルト122によつてはね12 1 に欠いで屈曲アーム1 1 8 に接続された耳部1 19に伝えられて、正常な状態では屈曲アームは ロール・アームとともに移動する。ロール・アー ムを収動アーム128に接続するはね118によ つて、巫呦アームは屈曲アーム116及びロール。 アーム108とともに弾性格効させられるので、 ピストン。カム82の一回転運化ピストン161 ははね178の力に抗して下方に押し下げられる。 ピストン161が下方に動いて貯槽186に人る と、液体187は強制的に弾し出され或いは変位 させられて、粥10凶化ポすよりに膜171及び 2 4 1 を下方に偏同させる。 版 1 7 1 及び 2 4 1 の下方偏向によつて、ポンプ 宝 2 1 6 の内部の被 体が押し出される。押し出された液は矢印296 で示すように通路229を通り、次いで孔部22 9 を上河をに流れて弁部材 2 8 8 と弁照 2 2 7 と

出速に / 8 0 度回転する。 この戻り行程の時間はできるだけ短くして、膀胱注射を必ず続流を思る。 で与えるために利用できるのはでも、 に手がない といるのはである。 他ができる。 他ができる。 他ができる。 他ができる。 他ができる。 他がでいる。 ではない、 ロール・アリング・ロール 1 0 8 にを ける。 このばねは、 ロール・マリング・ロール 1 0 8 にを ピストン・カム 8 2 と 係合させ続ける 動きを する。

プランジャー161の下降行程中の作動を第10回に示す。上昇(戻り)行程中のポンプ87の作動を第11回に示す。 これらの凶に示されているように、 増曲自在の膜171及び241が上方に増曲する。 ピストン161が引き出されると、室186の内部の版体187の排出盤が減少し、これに伴なつて第11回に示すように膜171が内側に増曲する。 室216の内部にも同様の圧力

ì

降下が起こる。膜241は膜171に従動し、出口弁部材288が弁座227に対して閉鎖位置に移動する。 更に、チュープ84を通つては取付具86に供給されている静脈注射液の力によった。 大いで弁座286を通り、托部2016形凹のるようによってポンプ室216に受けている。 大り、矢印297によってポンプ室216に受けている。 と 31を通ってポンプ室216に受けている。 と 31を分を静脈注射液は、 る。 ピストン161の吸入行程即は、 たい 21の次の下降行程中にポンプ37によって出口取付具88に排出される。

従つて、制御装置 2 2 が作動し続けているので、ピストン 1 6 1 の各下降行租毎に、投業計数器 1 0 1 から 0.2 にを示すーカウントが減算される。 このようにして、作動を監視している署護婦は機械的な計数器 1 0 1 の動きに注目して流体が患者に供給されているか否かを確かめることができる。この操作は投票全量が患者に与えられるまで続き、

との係合がはずれて下方に移動して板はね186に支持されている接点と係合して、回路を閉成し、 光289を励起する警戒警報を作動させ、所望する場合には可認警報が発せられる。いつたん警戒 回路が励起されるとは子的に保止されて、ピストン。カム82が反復回転してピン141が再び板はね部分188aと係合するよう移動しても需戒 警報が切れてしまわないようにする装置を電子回路内に組み込んでおく。

看護婦は、磐戒醫報を聞くと値ぐにスパイク装置 82 に新しい静脈注射液びんを聞くことにより、 客観を収拾することができる。新しいびんが置かれると値ちに、上述の米国特許出額第689// 4号明細書に記載されているように、 満下室は液で充塡される。ポンプ内の真空状態は取り除かれ、はね178はピストン161を復帰させるに充分な力になるので、板はね部分188aは正常な位置に戻り、電力切換えスイッチ286を先ず「オフ」に次いで「オン」にすれば、鬱戒警報装置の作動を停止させることができる。

例えばびん2 7 が空になつた場合等に置き起こされる可能性のあるポンプ 8 7 の内部が真空になった場合には、はね 1 7 8 はプランジャー 1 6 1 を设備させるだけの力を持たないことになる。然し作ら、ピストン・カム 8 2 が移動し続けロール・アーム 1 0 8 がピストン・カムに従動し該アームに支持されているピン 1 4 1 と板はね部分 1 8 8 a

例えば骨護婦が誤まつてチューブ上のクランプ 4 2 をポンプ87のアジタル端部に窺いたままに している場合等においてポンプ内の圧力が過大に なった場合には、ピストン161を下方に移動さ せるために過大な力が必要になる。とのような事 顔が起とると直ちに、屈曲はね121がたわんで、 屈曲アーム116とロール。アーム108との関 係及び屈曲アームと感動アームとの関係を変化さ せ、ロール。アームに支持されているピン141 をスイッチ188に対して上方に移動させ、板は ね187との间で接触閉鎖を行なわせて連載光2 81を励起させる朗成回路をつくらせるので、毎 報を耳にした看護婦は直ちに事態を収拾すること _ができる。本発明による装置は、針の内部の凝固 物によつて或いは患者がチュープ等の上に債たわ るととによつて過大圧力状態になつた場合にも、 過大圧力状態を強知できるよう構成されている。 例えば / O 乃至 / s psi の所定範囲の圧力になつ たとき警報が出されるように、調節することは容 曷である。従つて、容易にわかるように、ピスト

シ 1 6 1 を敷助するために上記の如き機構を用いれば、政備又は患者に危険を与える可能性のある過大圧力状態になることはない。

本明知番に開示する構造を用いれば、ピストン161の行程を制限して、ピストンの各工程を配けます。 本のでは、上昇行程はピストンのとのは はいから、本明を記した構造では、上昇行程はレベー148上にに取りした。 本のでは、上昇行程はによって制限される。 といけた耳部149の位置によって制度するととができる。 なができる。 体盤を正確に定めるとができる。

確実作動ポンプによつて患者に供給される静脈 住射液の流れを確実に制御する必要がないときに は、クランプ 2 6 1 を非係合位 で動かすことに よりポンプ受容器 1 6 8 からポンプ 8 7 を取りは ずすことができる。ポンプをポンプ感動装置 4 6 から取りはずせず、直ちに弁部材 2 8 8 及び 284

ことを意味する。又、比較的安価にポンプを製造することができるので、患者によつて使用された 後のポンプを使い捨てることができる。腰 2 4 1 が簡に対する障壁として働くから、ポンプ 8 7 の 内部を移動して患者に供給される静脈注射液を外 部から隔離することができる。

普通はポンプに組み入れられる高価を部品、例えば可助ピストン等はポンプ級動装置 4 8 に配設されている。上にも述べたように、ポンプ駆動装置 4 6 は制御装置の永久的な部品を構成して1 1 によったの 2 4 1 及び1 7 1 によったポンプ軍 2 6 1 から陽離されているけれどようにで変か 互いに答案 している 2 枚の 膜が 互いに答案 している 2 枚の 腹が 互いに答案 している 2 枚の で正確で 立れたよう 1 6 1 によつてピストン自身の 室 1 8 6 の から と 1 6 1 によつてピストン自身の 室 1 8 6 の から で排出されるから、ポンプ内で正確 ぜが 低下すると け出されるから、ポンプ内で正確 せが 低下すると はない。

割御装置も比較的簡単であつてしかも値めて正値に流体を計量し全投薬量を制御するといり投所

上記の静脈注射圧送装置は多くの特徴及び利点を持つととは明らかである。主要な特徴の一つは、ダイヤフラム又は膜241と弁部材288及び284とを形成する僅かなゴム製部品を除いては、全てがプラスチンク製の極めて少数の部品によつてポンプ87が構成されていることである。これは、ポンプの部品の製造及び租立てが簡単である

を持つている。更に、利用する液体の脱ガス状態 をもたらすことなく、ポンプ内が負圧又は過大圧 力になつたときには警報が発せられる。

リング 8 1 1 はピストン 1 6 1 を収り曲 4、密 対 節 材 8 0 6 と係 合している。 該リングには上述 ひように密 對 節 材 8 0 6 と係 合する 下方 延 伸舌 部 及ひ上 万 迭 伸舌 節 8 1 2 な 必 が むけ られ ている。 更 に、 上 郎 舌 郎 8 1 2 は 上 述 ひ 必 対 郎 付 と 同 じ 形 の も う

一つの上部密封部材808と係合している。円筒 ドキャップ 8 1 æは、密封リング 8 0 6 及び内部 リング811の上部に嵌め合わされている。貯槽 形成部材806と係合する下向きに延びる舌部8 1 6 がある。はね17 9 は前述の実施例で述べた と同じものであり、一端部がフランジ部分814 と係合しており、他端部がリング181と係合し ている。ピストン181とリング811の内面と の間には環形空間818が形成されている。との 選形空間 8 1 8 には例えばシリコーンのようた道 当な液体819が充填されていて、ピストン16 1と円筒形キャップ818には被密で気密をシー ルが形成される。従つて、容易にわかるように、 ・ 液体 8 1 9 は二つの密封部材 8 0 6 とともに菌に 対する障壁を形成するとともにピストン181に 対する被密で気密なシールを形成しているので、 **虽188に空気が導入されることはない。これは・** 重要なことであつて、 室 1 8 6 の内部にある流体 が実質的に非圧縮性であるから、ピストン161 の変位に従つて正確な計量を行なうことができる。

ている本発明技術思想をとり入れた制御装置及び ポンプの斜視凶である。

34.2 図は、第1図に示す削御装置の断面図であっ る。

第3凶は、第3凶に示す副饲装遣の一部を断面 で示す後面凶である。

第 4 図は、第 3 図の 4 - 4 線に沿つて切断した 断面図である。

第5 図は、第3 図に示す制御装置の内部で用いられているポンプ駆動装置のもう - つの実施例の断面図である。

第4回は、ポンプ 必動装置及びポンプの断面図であり、ポンプ 彰動装置とポンプとを離間させた、 即ち分離させた、状態を示す図である。

粥を凶は、ポンプの部分断血図であり、特に酸ポンプ内で用いられている弁座の構造を示す図である。

もり一つ別の実施例を第/2図及び第/3図に示してあるが、この実施例においてはダイヤル102を有する予定計数装置101が該装置に組み合わされた滑動自在のカペー821を有する。カペー821は前回ペネル68に滑動自在に取りつけられており、第/3図に点談で示す関口部822を優り閉鎖位置と、第/3図に実級で示すような計数装置101を観察できる開放位置とに移動する。

カパー881には、例えば「容益計数器及び開放保持針流量は使用されていない」というような適当な題銘を付しておくことができる。カパー881に記載された作用機能を発揮させるために、カパーが持ち上げられて制御装飾の開放保持針流散作動が作動していないときには、マイクロスインチ887を作動させるカム部材888をカパー381に敗けておく。

4 図面の簡単な脱明

第/図は、従来技術によるスタンドに取りつけ ちれ、従来技術によるびんから注射液を供給され

第 9 図は、第 8 図に示す弁座の部分平面図である。

第10図は、ポンプ 必動装置及びポンプの断し 図であり、ピストンとポンプ 駆動装置とが下向き に移動しているとき、即ち下向き行程時の作動を 示す図である。

第11図は、第10図と同様の断面図であるが、 ピストンが上向きに移動しているとき、即ち上向 き行程時のポンプの作動を示す図である。

第12図は、制御のもう一つの実施例の前面図である。

第 / 3 図は、第 / 2 図に示す 制御装置の部分断面図である。

2 2 …… 制御裝置、 2 6 …… 静脈注射核原、

8 4 …… チュープ、 8 6 …… 人口収付具、

8 7 …… ポンプ装値、 8 8 …… 出口取付具、

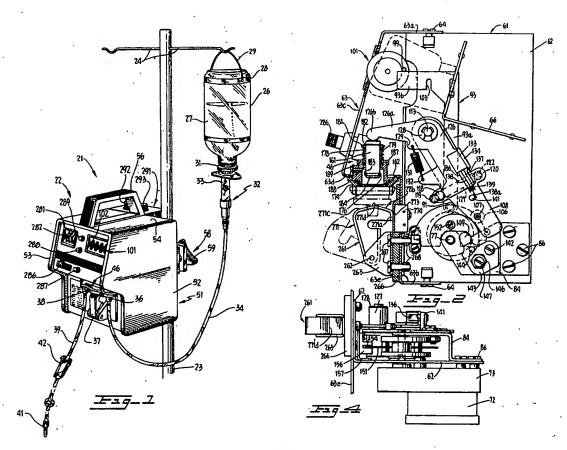
89 …… チューブ、 128 …… 船動アーム、

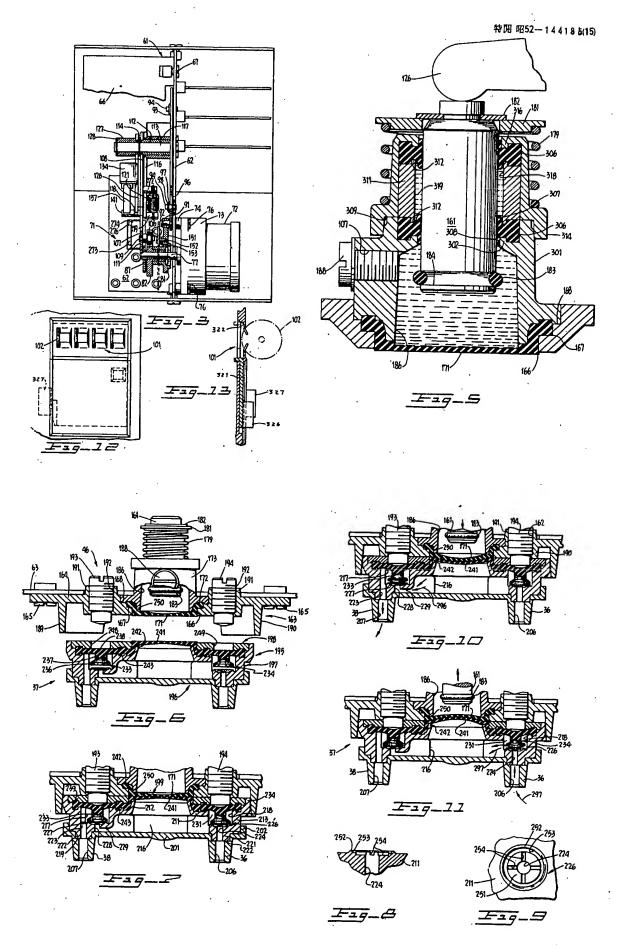
1 6 1 …… プランジヤー(ピストン)。

168…… ポンプ受容器、 171…… 膜、

. 186 室、 187 非压黏性液体、

2 1 6 …… ポンプ室、 2 8 8 …… 出口弁、 2 8 4 …… 人口弁。





This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

BLACK BORDERS

IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES

FADED TEXT OR DRAWING

BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING

SKEWED/SLANTED IMAGES

COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS

GRAY SCALE DOCUMENTS

LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT

REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

☐ OTHER:

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.